Thomas-Uwe Biesler

Dipl.-Betriebswirt (FH)

Geburtsdatum:	15.09.1966
Nationalität:	Deutsch
Wohnort:	73660 Urbach
E-Mail:	thomas.biesler@yahoo.de
Kontakt:	Büro: +49-7181 990462
	Mobil: +49-151 63410906



Kernkompetenzen / Schwerpunkte:

- Über 20 Jahre Erfahrung in unterschiedlichen Führungspositionen im Bereich Beschaffung und Einkauf
- Monitoring Einkaufserfolge, Aufbau strategischer Einkauf, Prozessverbesserungen
- Schnittstellenkompetenz: Wertanalyse (Entwicklungsbereich), Working-Capital-Optimierung (Logistik, Finance)
- Konzeptionelle und strategische Kompetenz mit Umsetzungsstärke
- LEAN Training im Einkauf, SAP Experte im Modul MM, SAP Berater S/4 HANA
- Sprachkenntnisse: Deutsch, Englisch (fließend)

Branchenerfahrung:

- Maschinenbau und Automatisierung
- Automotive
- Chemie

Relevante Projekte (Auszug):

Januar bis Oktober 2026

Einkaufsexperte für Lieferantenentwicklung in der Automobilindustrie
Fa. LAPP

Erfahrener Senior-Einkaufsexperte mit umfassendem Hintergrund im Lieferantenmanagement der Automobilindustrie, strategischen Einkauf, Lieferantenentwicklung und Kostenoptimierung. Verbindet fundiertes technisches Verständnis mit ausgeprägter Einkaufsexpertise und Führungsstärke, um den Aufbau einer leistungsfähigen Lieferantenlandschaft für neue OEM-Projekte zu unterstützen.

Relevante Expertise
o Entwicklung und Umsetzung von Lieferantenstrategien für Automotive-Projekte
o Beschaffung von Spritzgusskomponenten und Werkzeugen
o Elektrische Kontakttechnik, Stanz- und Biegeteile, rollierte Stanzteile sowie Oberflächenbehandlung und Galvanisierung
o Beschaffung von Kabeln und Kabelkonfektionen
o Identifikation, Qualifizierung, Benchmarking und Nominierung von Lieferanten
o Kostenanalysen, Preisverhandlungen und Should-Cost-Bewertungen
o Enge Zusammenarbeit mit Entwicklung, Qualitätsmanagement, Fertigung und Projektmanagement
o Lieferanten-Risikomanagement sowie Entwicklung von Dual-Source-Strategien
o Aufbau und Weiterentwicklung internationaler Lieferantennetzwerke
o Terminverfolgung und Einhaltung von Terminen

Beitrag zum Projekt
o Definition und Implementierung einer Lieferantenlandschaft zur Unterstützung der Produktionsstandorte in Tschechien und Tunesien
o Bewertung von Make-or-Buy-Szenarien sowie Beschaffungskonzepten für:
- Spritzgusskomponenten
- Elektrische Kontakttechnik (Stanz-/Biegetechnik, Galvanisierung)
- Kabel und Kabelkonfektionen
o Identifikation und Bewertung geeigneter Lieferanten hinsichtlich Technologiekompetenz, Kapazität, Qualitätsleistung und Gesamtkosten
o Unterstützung bei Ausschreibungen (RFQs), Preisverhandlungen und Beschaffungsentscheidungen
o Einbringung von Marktkenntnissen sowie Know-how zu Lieferanten- und Be schaffungsmärkten
o Proaktive Identifikation von Potenzialen zur Kostenreduzierung, Risikominimierung und Optimierung der Lieferkette
o Unterstützung und Durchführung von Lieferantenaudits sowie Lieferantenbesuchen in Europa und Nordafrika

Arbeitsweise
o Strategisch und konzeptionell denkende Persönlichkeit mit ausgeprägter Hands-on-Mentalität
o Übernimmt eigenverantwortlich Arbeitspakete und agiert gleichzeitig als Berater sowie Sparringspartner für Projektteams
o Nachweisliche Erfahrung in dynamischen Automotive-Projektumgebungen und in der zielgerichteten Herbeiführung von Entscheidungen

Oktober bis November 2025

Supply Chain & Operations Manager
Fa. Ackermann (Sondermaschinenbau)

Hauptaufgaben & Verantwortlichkeiten

1. Prozessmanagement & Organisationsentwicklung
o Analyse, Dokumentation und Optimierung aller Geschäftsprozesse (Kern- und Supportprozesse)
o Aufbau einer transparenten Prozesslandschaft im Unternehmen
o Definition und Einführung von Verfahrensanweisungen
o Identifikation und Umsetzung von Sofortmaßnahmen sowie mittel- und langfristigen Verbesserungen
o Vereinheitlichung der Dokumentation und Kommunikationswege

2. Supply Chain Management
o Sicherstellung einer bedarfsgerechten Materialversorgung zur Vermeidung von Produktionsengpässen
o Operativer und strategischer Einkauf (direktes & indirektes Material)
o Lieferantenmanagement inkl. Bestellabwicklung, Terminverfolgung und Eskalation
o Steuerung externer Transportlogistik inkl. Verzollung (Drittland) o Abwicklung internationaler Veredelungsprozesse (Carnet ATA)

3. Produktionsplanung & Fertigungssteuerung
o Grob- und Feinplanung der Produktion sowie Kapazitätsmanagement
o Erstellung von Schichtplänen inkl. Wochenend- und Zusatzschichten
o Ressourcenplanung (Personal, Prüfmittel, Anlagen)
o Monitoring der täglichen Ausbringungsmenge und Ableitung von Maßnahmen
o Optimierung von Prüfzyklen, Rüstzeiten und Materialfluss
o Unterstützung von Kunden bei Make-or-buy Entscheidungen und Produktionsverlagerungen

4. Prüfprozesse & FAT-Betreuung
o Vorbereitung, Koordination und Durchführung von Factory Acceptance Tests (FAT)
o Internationale Terminabstimmung und Kundenkommunikation (Teams, E-Mail, SharePoint)
o Betreuung von Kunden und Endkunden während Prüfprozessen
o Erstellung und Pflege prüfprozessrelevanter Dokumente und Verfahrensanweisungen
o Bearbeitung von Kundenreklamationen inkl. Ursachenanalyse und Sofortmaßnahmen

5. ERP-Management (SAP Business One – Key User)
o Pflege und Optimierung von Stammdaten
o Abbildung von Produktions-, Prüf- und Versandprozessen im ERP
o Anlage von Kundenaufträgen, Produktionsaufträgen, Lieferungen und Kreditoren
o Erstellung von Templates und Standards für wiederkehrende Abläufe

6. Schnittstellenmanagement & Kommunikation
o Enge Abstimmung mit Vertrieb, Entwicklung, Einkauf, Produktion und Geschäftsleitung
o Professionelle Kommunikation mit internationalen Kunden und Global Playern
o Teilnahme am Shopfloor Reporting und regelmäßigen Statusmeetings

7. Führung & operative Unterstützung
o Vertretung der Geschäftsführung und des Leiters Hochspannungsprüffeld
o Anleitung und Betreuung der Mitarbeiter im Prüffeld
o Hands-on operative Mitarbeit zur Stabilisierung kritischer Prozesse
o Verantwortung für operative Entscheidungen im Tagesgeschäft

8. Anforderungen & Kompetenzen
o Tiefes Verständnis von Supply Chain, Produktionsplanung und Materialwirtschaft
o Erfahrung im Maschinenbau / Sondermaschinenbau / Hochspannungstechnik
o Ausgeprägte analytische Fähigkeiten und Prozessverständnis
o Hohe Kommunikations- und Abstimmungsfähigkeit
o Sicherer Umgang mit SAP Business One
o Strukturierte, lösungsorientierte und pragmatische Arbeitsweise
o Belastbarkeit, Verantwortungsbewusstsein und Hands-on-Mentalität