

Projekterfolge und Technologiekompetenz Andreas Greb

Stand 09/2021

Produkte	Technologien	Projekt / Inhalt	Ergebnis / KPI	Rolle / Funktion	Zeitraum	Arbeitgeber
Motorengehäuse Böden & Deckel für Steuergeräte Luftfederkomponenten Querträger für IP	Stanzen Biegen Tiefziehen Schweißen Verzinken Eloxieren KTL Dichtprüfung Optische Prüfsysteme KI	IATF 16949 Einführung eines Corporate Scheme	erfolgreiche Zertifizierung aller Standorte	Head of Quality	10/2018 bis heute	
		Definition und Einführung einer globalen Methode zur strukturierten Problemlösung	Reduzierung der globalen PPM auf < 10 PPM Reduzierung der Fehlerkosten auf < 1%			
Powertrain Komponenten Differentialle Kupplungen E-Motor	Aluminiumdruckguss Schmieden Verzahnungen Montage Laserschweißen Dichtprüfung alle Arten der Metallbearbeitung (Drehen, Fräsen, Honen, etc.) Dyn. Prüfungen	JLR I-Pace Elektromotor (Antriebsinheit)	Launch on time and budget erfolgreiche Bemusterung aller Zukaufteile (ca. 80) zum Anlauf	Senior QM Europe Senior SQA Manager Europe	06/2015 bis 09/2018 01/2017 bis 09/2018	
		Differential AMG GT4	Verkürzung der Projektlaufzeit in Abstimmung mit dem Kunden um sechs Monate	Director Programm Management EU (acting)	01/2018 bis 09/2018	
Lenkungsmodulare für PKW Nutzfahrzeuge und LKW	Aluminiumdruckguss Schmieden Verzahnungen Montage Laserschweißen Dichtprüfung alle Arten der Metallbearbeitung (Drehen, Fräsen, Honen, etc.) Dyn. Prüfungen Härterei	Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit nach Insolvenz	Umsatzsteigerung um 120% in den ersten zwei Jahren, MA Anzahl um 80% erhöht, 5% Reduzierung der Fertigungskosten, Aufbau und Nutzung Balanced Score Card	Werkleiter Standort Chemnitz	11/2012 bis 05/2015	
		Kooperation mit Kunden in Russland	Abschluss neuer Aufträge für Kamaz und Ural AZ LKW Lenkungen, erfolgreicher Launch			
		Prototypenbau für autonome Lenkung	erfolgreicher Aufbau "iHSA" Lenkungen	Director Quality and Business Excellence		
		Zertifizierung des Standorts Chemnitz nach IATF 16949	erfolgreiche Zertifizierung			
Powertrain Komponenten Antriebswellen Differentialle Radnaben Bremscheiben	Aluminiumdruckguss Schmieden Verzahnungen Montage Laserschweißen Dichtprüfung alle Arten der Metallbearbeitung (Drehen, Fräsen, Honen, etc.) Dyn. Prüfungen Härterei	Reduzierung der Materialkosten	Saving von 3,5% Transfer Zukauf von Schmiedeteilen (net shape Toleranzen) nach Indien Transfer Zukauf von Kugellagern nach China	Purchasing Director Europe	09/2011 bis 10/2012	
		Integration der Lieferantenqualität in den Einkauf	erfolgreiche Bemusterung der Transfers nach Indien und China	Quality Director Europe	06/2011 bis 09/2011	
		Entwicklung eines neuen QM Systems	Definition und Zertifizierung Corporate QM Scheme "One Neapco"		Quality Manager Düren	
		Six Sigma Infrastruktur und Projektleitung für 15 Green Belts und zwei Black Belts	Reduzierung interner Ausschuss auf < 3%			
		Dezentralisierung der Messtechnik und Transfer der produktionsbegleitenden Messungen in die Fertigung innerhalb der Restrukturierung während der Insolvenz	Installation Messräume in der Fertigung Reduzierung der MA QM von 90 auf 35			
Türverkleidungen Sitze Mittelkonsole Instrumentafel Dachhimmel	Kunststoffbearbeitung Beklebung mit Folien (IP und DP) Leder- und Stoffbearbeitung Schäume Kabelbäume Airbags Montage Fiberwood Umformung Farbprüfungen	Projekt Innenraum Kia Ceed (erster Kia mit Fertigung in Europa)	Launch on time and budget (Sitze, Dachhimmel, Door Panel, Centre Console)	Qualiy Manager Interiors Eastern Europe	03/2006 bis 08/2007	
		Verlagerung von Plastic Molding Komponenten in die Slowakei	Cost Savings >25%			
		Projekt Fiat 500 Door Panel	Launch on time and budget			
Powertrain Komponenten Antriebswellen Differentialle Radnaben Bremscheiben Lenkungsmodulare Benzintank	Aluminiumdruckguss Schmieden Verzahnungen Montage Laserschweißen Dichtprüfung alle Arten der Metallbearbeitung (Drehen, Fräsen, Honen, etc.) Dyn. Prüfungen Härterei Multi-Layer Kunststoff Extrusion	Aufbau einer Abteilung Lieferantenqualität für die Region Deutschland	Einstellung von 8 SQE und Integration des Teams in die Gruppe SQE Europa	Regional Supplier Quality Manager Germany	06/2004 bis 02/2006	
		Lieferantenqualität für die Antriebswelle Ford Mondeo	erfolgreiche Bemusterung aller Zukaufteile zum Anlauf			
		Dienstleistung der Serienqualität für Lieferanten der Werke Wülfrath, Berlin, Düren	Reduzierung der PPM Wareneingang auf unter 50 PPM pro Werk	Supervisor Supplier Program Engineering	02/2003 bis 06/2004	

Projekterfolge und Technologiekompetenz Andreas Greb

Stand 09/2021

Produkte	Technologien	Projekt / Inhalt	Ergebnis / KPI	Rolle / Funktion	Zeitraum	Arbeitgeber
Sitze	Kunststoffbearbeitung Beklebung mit Folien (IP und DP) Leder- und Stoffbearbeitung Schäume Kabelbäume Airbags Montage Fiberwood Umformung Farbprüfungen	Customer Q-Interface für VW Hannover im Projekt Multivan T5 (faltbare Sitzbank, drehbarer Einzelsitz)	erfolgreiche Bemusterung aller Zukaufteile zum Anlauf	Customer and Supplier APQP Engineer	02/1999 bis 01/2003	
		Kunden- und Lieferantenqualität im Projekt Sitze VW Phaeton	Ferdinand Porsche Entwicklungspreis für die beste Innovation des Jahres im Automobilzulieferer-Sektor			
			erfolgreiche Bemusterung aller Zukaufteile zum Anlauf			
		Industrialisierung und Launch Sitze Ford Fokus	Ford Q1	Quality Engineer	04/1997 bis 01/1999	
		Implementation eines Änderungsmanagements mit Inventarsteuerung	Programmierung einer Access Datenbank Reduzierung der Ausschusskosten bei Änderungen durch Bestandsoptimierung	Change Coordinator	09/1996 bis 04/1997	
		Aufbau und Zertifizierung einer Abteilung Change Management in der Ford BU Zentrale Chelmsford (UK)	ISO 9001 Zertifikat	Supervisor Change Management	04/1995 bis 09/1996	